



Tratamento de Ar e Outros Gases Comprimidos



Secadores de Ar
Comprimido
por Adsorção

LINHA ATK



Torres de Carvão Ativado
LINHA ATC

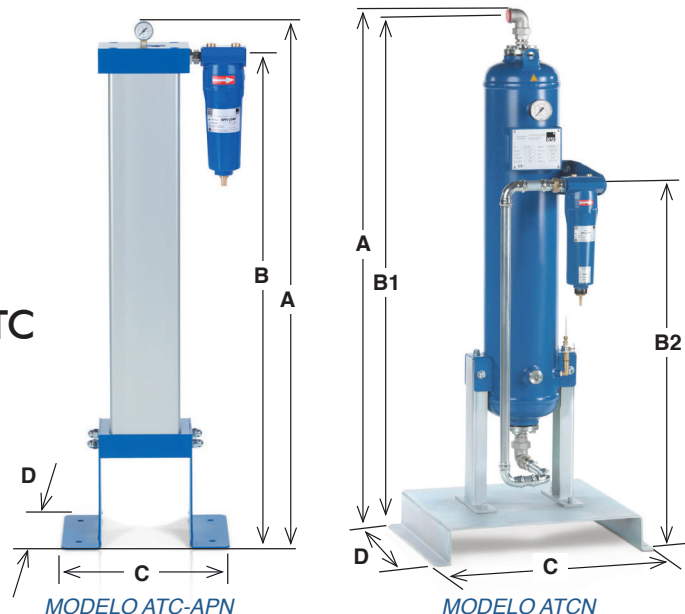
Torres de Carvão Ativado

LINHA ATC

Aerossóis de óleo de até 0,01 mg/m³ podem ser extraídos por filtração. Caso a qualidade ar comprimido tenha que ser ainda superior, vapores de óleo podem ser eliminados com torres de carvão ativado da linha ATC. O resultado é um ar comprimido com resíduos de óleo menores do que 0,003 mg/m³.

VANTAGENS DA TORRE DE CARVÃO ATIVADO ATC

- Até 10.000 horas de uso antes da troca do carvão.
- Otimização do fluxo de ar através do leito de carvão com uso de difusores;
- Todos os modelos possuem indicadores de pressão. Modelos a partir do ATC 15 possuem indicadores de saturação de óleo.



FUNCIONAMENTO

Adsorção:

Ar comprimido pré-filtrado é direcionado para o leito de carvão ativado. Vapores de óleo são adsorvidos pela grande superfície interna do carvão ativado especial e eliminados do fluxo de ar comprimido;

Pós-filtração:

Após passar pelo leito de carvão ativado, o ar comprimido é direcionado a um pós-filtro tipo DMF para retirada de possíveis resíduos sólidos e liberado para uso.

MODELO	CAPACIDADE NA ENTRADA*		DIMENSÕES (mm)					CONEXÃO	PESO kg
	m ³ /h	pcm	A	B1	B2	C	D		
ATC-APN 1	4	3	594	535	-	246	180	3/8"	7
ATC-APN 2	8	5	694	635	-	246	180	3/8"	8
ATC-APN 3	17	10	794	735	-	246	180	3/8"	9
ATC-APN 4	30	18	832	767	-	312	210	3/8"	16
ATC-APN 6	40	25	933	867	-	312	210	3/8"	17
ATC-APN 7	50	30	1033	967	-	312	210	1/2"	20
ATC-APN 8	60	35	931	860	-	374	250	1/2"	27
ATC-APN 9	75	45	1071	1000	-	374	250	1/2"	30
ATC-APN 10	90	55	1251	1120	-	374	250	1/2"	34
ATCN 15	125	75	1202	1182	731	696	575	1"	85
ATCN 18	150	90	1382	1362	911	696	575	1"	94
ATCN 22	175	105	1506	1486	1035	696	575	1"	101
ATCN 34	285	170	1540	1511	1047	696	700	1 1/2"	188
ATCN 45	405	240	1639	1610	1145	696	700	1 1/2"	201
ATCN 55	505	300	2099	2070	1605	696	700	1 1/2"	261
ATCN 75	690	415	1891	1783	1207	860	845	2"	393
ATCN 90	840	505	2119	2083	1507	860	845	2"	471
ATCN 110	1010	605	2119	2183	1607	860	845	2"	497

*Condições de referência: 0 bar g, 20°C e 100% UR.

SELECIONAMENTO

Fórmula:

$$C = \frac{V}{f(P) \times f(T)}$$

Onde:

C = Capacidade tabelada (em m³/h ou pcm)
 V = Vazão de ar comprimido a ser tratado
 f(P) = Fator de correção da pressão
 f(T) = Fator de Correção de Temperatura

FATORES DE CORREÇÃO DE PRESSÃO DE TRABALHO													
Pressão (barg)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
f(P)	0,6	0,74	0,89	1,0	1,11	1,22	1,36	1,5	1,63	1,75	1,9	2,03	2,14

FATOR DE CORREÇÃO DE TEMPERATURA DE ENTRADA									
Temp. (°C)	<25	25	30	35	38	40	45	48	50
f(T)	1,43	1,31	1,29	1,19	1,0	0,93	0,86	0,77	0,69